



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

TRH2.2.IQVETII/P-03/756 NOLU GELİŞEN MESLEKLER VE ROBOTİK HİBE PROJESİ KURS BAŞVURU FORMU

BAŞVURU SAHİBİ DOLDURACAKTIR.	T.C. Kimlik No:	
	Adı Soyadı	
	Doğum Tarihi/ Yeri	
	Adresi	
	Telefon No	
	E-posta adresi	
İŞ	Çalıştığı Kurum:	Branş:
KURS	Katılmak İstediğiniz Kurs	
KURS TARİHLERİ	Kursu için Planlanan Tarihler 24 Ocak 2015 – 8 Şubat 2015 tarihleri arasında kursa göre planlanan 6 veya 3 gün	
	Sizin Uygun Olduğunuz Tarihler	
KURS YERİ	SAFFET ÇEBİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ARAKLI/TRABZON	

SAFFET ÇEBİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ'NE ARAKLI

TÜRKİYE'DE MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİMİN KALİTESİNİN ARTIRILMASI Programı TRH2.2.IQVETII/P-03/756 numaralı GELİŞEN MESLEKLER VE ROBOTİK hibe projesi kapsamında verilecek kurslar katılmak istiyorum.

Kursların sadece 1 tanesine katılım gerçekleştirebilirsiniz. Verilecek kurslar aşağıda sıralanmıştır.

- PIC programlama(CSS veya MICRO C, 60 Saat 6 Gün)
- MigMag Gaz Altı Kaynak (30 saat 3 Gün),
- Temel PLC (30 saat 3 Gün),
- Solidworks 3D modelleme (60 Saat 6 gün).

Kurs süresince yükümlülüklerimi yerine getireceğimi beyan ile imza ederim.

Gereğini arz ederim.

İMZA

Not : Başvuru sırası önceliği esastır. Kurs tarihi kesinleşecektir. Kursiyerlere günlük 10 Euro yol ve yemek harçlığı verilecektir. Ayrıntılı bilgi için www.meslekigelecek.com adresinden duyurulacaktır, ayrıca 0462 721 33 99 - 0505 710 44 97 telefonlarından bilgi alabilirsiniz.



İNSAN KAYNAKLARININ
GELİŞTİRİLMESİ
PROGRAM OTORİTESİ



T.C. ÇALIŞMA VE
SOSYAL GÜVENLİK
BAKANLIğI



SAFFET ÇEBİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



TRABZON TİCARET VE SANAYİ ODASI



ARAKLI BELEDİYESİ



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

MESLEK ÖĞRETMENLERİNE YÖNELİK MIGMAG KAYNAK EĞİTİMİ KURS PROGRAMI

Kursumuz temel anlamda MIGMAG (Gaz altı) kaynak konusunda temel eğitim ve gaz altı kaynağı konusunda bilinmesi gerekenleri kapsamaktadır. Meslek öğretmenlerinin bu konudaki eksikliklerinin giderilmesini hedeflemektedir. Mesleki uygulamalarla, ülkemizde büyük bir ihtiyaç olan kaynak ve kaynakçılık ile ilgili öğretmenlerimizin pratik kazanması hedeflenmektedir.

Konularımız aşağıda çıkartılmıştır. Kurs programı mümkün olduğu kadarı ile uygulamaya yönelik tutulmuştur. Konulara bağlı kalarak, kursiyerlerimizin önerileri, tavsiyeleri ve tecrübeleri dahilinde konular genişletilerek işlenebilecektir.

Kaynak eğitimi TURK loydu sertifikalı öğretmenimiz tarafından verilecektir.

Kursumu tam anlamı ile paylaşımı esas almakta, öğretmenlerimizin bilgi ve becerilerini paylaştıkları bir faaliyet olmasını hedeflenmektedir.

Eğitimlerimiz toplam 3 gün, günde 10 saat üzerinden planlanmıştır.

Kursiyerlerimize günlük 10 Euro harçlık verilecektir.

Eğitimlerimiz Saffet Çebi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesinde gerçekleştirilecektir.

Eğitim tarihleri başvuruların durumuna göre netleşecektir.

Kurslar 6 şar kişilik 2 gruptan oluşacaktır.

Kursumuzun rahat bir şekilde işlenmesi ve verimli geçmesi açısından yarıyıl tatili uygun görülmektedir.

Konularımız;

GÜN	KONU	SAAT
1	MIGMAG KAYNAK TARİHÇESİ	10 Saat
	GAZALTI ARK KAYNAK DONANIMI	
	MIG/MAG KAYNAĞININ PRENSİBİ	
	GAZALTI ARK KAYNAK YÖNTEMİNİN SINIFLANDIRILMASI	
	GAZALTI ARK KAYNAK YÖNTEMİNİN AVANTAJLARI	
	GAZALTI ARK KAYNAK YÖNTEMİNİN DEZAVANTAJLAR	
	PLAZMA KAYNAĞI ve KESME	
	MIG/MAG kaynak bölgesi	
	KAYNAK MAKİNELERİNDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR	
	İNVERTER AKIM ÜRETEÇLERİ	
	MIG MAG KAYNAK TORÇLARI	
	MIG/MAG için akım ve gerilimler	
	MIG/MAG damla geçiş türleri	
	SPREY ARK	
	DARBELİ ARK (İMPULS)	
	TEL-GAZ KOMBİNASYONU	
	KAYNAK TELİNİN BİLEŞİMİNİN ETKİSİ	



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

	MİG-MAG KAYNAK YÖNTEMİNDE KULLANILAN TEL ELEKTRODLAR 1) Alaşimsız tel elektrodlar 2) Alaşımlı tel elektrodlar 3) Özlü tel elektrodlar	10 Saat
	Koruyucu gaz karışımları ARGON GAZI- HELYUM GAZI	
	AKTİF GAZLAR	
	KARIŞIM GAZLAR	
2	TS EN 439'a göre koruyucu gazlar TS EN 439'a göre koruyucu gazlar ve özellikleri Koruyucu gaz debisi Ark geriliminin etkisi Kaynak akımının etkisi Tel besleme hızının etkisi Koruyucu gaz türünün etkisi Torç açısının etkisi Serbest tel boyunun etkisi MAG kaynağında kaynak tekniği Kaynak işleme Süresince Değişen Parametreler Kaynak Ağzı Muayene Yöntemleri	10 Saat
3	KAYNAK UYGULAMALARI	
	TOPLAM	60



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

MESLEK ÖĞRETMENLERİNE YÖNELİK PIC PROGRAMLAMA EĞİTİMİ KURS PROGRAMI

Kursumuz temel anlamda PIC nedir? Nasıl programlanır? Neler yapılabilir? Robot nedir? gibi sorularına cevap verebilmeyi hedeflemekte ve meslek öğretmenlerinin bu konudaki eksikliklerinin giderilmesini hedeflemektedir.

Konularımız aşağıda çıkartılmıştır. Kurs programı mümkün olduğu kadarı ile uygulamaya yönelik tutulmuştur. Kursumuzda konulara bağlı kalarak, kursiyerlerimizin önerileri ve tecrübeleri dahilinde konular eklenerek işlenebilecektir.

Tam anlamı ile paylaşımı esas alan kursumuz, öğretmenlerin bilgi ve becerilerini paylaştıkları bir faaliyet olması hedeflenmektedir.

Eğitimlerimiz toplam 6 gün, günde 10 saat üzerinden planlanmıştır.

Kursiyerlerimize günlük 10 Euro harçlık verilecektir.

Eğitimlerimiz Saffet Çebi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesinde gerçekleştirilecektir.

Kursumuzun rahat bir şekilde işlenmesi ve verimli geçmesi açısından yarıyıl tatili uygun görülmektedir.

Konularımız;

GÜN	Konular	Saat
1	Mikrodenetleyici Hakkında Genel Bilgiler	2 Saat
	Pic C (CCS) veya MICRO C ile Programlamaya Giriş	3 Saat
	LED Yakma ve Söndürme Uygulaması	5 Saat
	Buton İle LED Kontrol Uygulaması	
	LED Toggle Uygulaması	
	Port Okuma ve Porta Bilgi Gönderme Uygulaması	
2	Buton İle BCD Sayıcı Uygulaması	5 Saat
	Yürüyen Işık Uygulaması	
	Display Uygulaması-1(0-F Sayıcı)	
	Display Uygulaması-2(Buton İle 0-99 Yukarı Sayıcı)	
	Display Uygulaması-3(7448 Entegresi ve Buton İle 0-99 Yukarı_Aşağı Sayıcı)	
	Dış Kesme (External Interrupt) Uygulaması	5 Saat
	B Portundaki B4...B7 Pinlerinde Değişiklik Kesmesi Uygulaması	
	Timer0 Uygulaması-1	
	Timer0 Uygulaması-2	
	Timer1 Uygulaması-1	
Timer1 Uygulaması-2		



İNSAN KAYNAKLARININ
GELİŞTİRİLMESİ
PROGRAM OTORİTESİ





Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

3	PWM Modu Uygulaması-1	10 Saat
	PWM Modu Uygulaması-2	
	Paralel LCD Uygulaması	
	ADC Uygulaması-1	
	ADC Uygulaması-2	
4	DC Motor Uygulaması	10 Saat
	Step Motor Uygulaması	
	R_C Servo Motor Uygulaması	
5	Sensör Kullanma ve Uygulama	10 Saat
6	Çizgi İzleyen Robot Uygulaması	10 Saat
	TOPLAM	60 Saat



İNSAN KAYNAKLARININ
GELİŞTİRİLMESİ
PROGRAM OTORİTESİ



SAFFET ÇEBİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



TRABZON TİCARET VE SANAYİ ODASI



ARAKLI BELEDİYESİ



ÇSGB

T.C. ÇALIŞMA VE
SOSYAL GÜVENLİK
BAKANLIĞI



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

MESLEK ÖĞRETMENLERİNE YÖNELİK PLC KAYNAK EĞİTİMİ KURS PROGRAMI

Kursumuz temel anlamda PLC nedir?, Nasıl Kullanılır? Nerelerde Kullanılır? gibi konularda bilinmesi gerekenleri kapsamaktadır. Meslek öğretmenlerinin bu konudaki eksikliklerinin giderilmesini hedeflemektedir. Mesleki uygulamalarla, PLC ve prgramlama ile ilgili öğretmenlerimizin pratik kazanması hedeflenmektedir.

Konularımız aşağıda çıkartılmıştır. Kurs programı mümkün olduğu kadarı ile uygulamaya yönelik tutulmuştur. Konulara bağlı kalarak, kursiyerlerimizin önerileri, tavsiyeleri ve tecrübeleri dahilinde konular genişletilerek işlenebilecektir.

Kursumu tam anlamı ile paylaşımı esas almakta, öğretmenlerimizin bilgi ve becerilerini paylaştıkları bir faaliyet olmasını hedeflenmektedir.

Eğitimlerimiz toplam 3 gün, günde 10 saat üzerinden planlanmıştır.

Kursiyerlerimize günlük 10 Euro harçlık verilecektir.

Eğitimlerimiz Saffet Çebi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesinde gerçekleştirilecektir.

Eğitim tarihleri başvuruların durumuna göre netleşecektir.

Kurslar 6 şar kişilik 2 gruptan oluşacaktır.

Kursumuzun rahat bir şekilde işlenmesi ve verimli geçmesi açısından yarıyıl tatili uygun görülmektedir.

Konularımız;

GÜN	KONULAR	SAAT
	S7 1200 PLC'nin Tanıtılması <ul style="list-style-type: none">S7-1200 CPUModüllerBağlantı ŞekilleriModüler Yapı ve Modül EklemeHMI Paneller	3 saat
	Totally Integrated Automation (TIA) Portal tanıtılması <ul style="list-style-type: none">Ekran Görüntüsünün İncelenmesi "Portal View"<ul style="list-style-type: none">Devices & NetworksPlc ProgrammingVisualizationsOnline & DiagnosticsEkran Görüntüsünün İncelenmesi "Project View"<ul style="list-style-type: none">MenülerAraç ÇubuklarıProject Tree<ul style="list-style-type: none">Program BlocksPLC Tags	3 saat



İNSAN KAYNAKLARININ
GELİŞTİRİLMESİ
PROGRAM OTORİTESİ



T.C. ÇALIŞMA VE
SOSYAL GÜVENLİK
BAKANLIĞI



SAFFET ÇEBİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



TRABZON TİCARET VE SANAYİ ODASI



ARAKLI BELEDİYESİ



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

	<ul style="list-style-type: none">○ Watch Table- Main<ul style="list-style-type: none">○ Properties○ Info○ Diagnostics- Inctructions	
	TIA Portal ile S7 1200 PLC'lerin Donanım Ayarların Yapılması <ul style="list-style-type: none">• CPU• Giriş Çıkış Modüllerinin Ayarlarının Yapılması PLC Data Tiplerinin İncelenmesi	6 saat
	Ardışık Kontrol ve Esasları Plc Programlama Dilleri S7 1200 ile PLC Programlama Komutları <ul style="list-style-type: none">• Girişler ve Çıkışlar• Temel Programlama Komutları<ul style="list-style-type: none">- And, Or, Not İşlemleri- Set, Reset İşlemleri- P ve N İşlemleri	
	Zamanlayıcılar <ul style="list-style-type: none">- TP- TON- TOF- TONR	4 saat
	Sayıcılar <ul style="list-style-type: none">- CTU- CTD- CTUD	4 saat
	Karşılaştırma Komutları <ul style="list-style-type: none">- CMP==- CMP<>- CMP>=- CMP <=- CMP<- CMP>- IN_RANGE- OUT_RANGE- OK- NOT_OK	4 saat
	PLC Uygulamaları	6 saat
	TOPLAM	60 Saat



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

MESLEK ÖĞRETMENLERİNE YÖNELİK SOLIDWORKS İLE 3D TASARIM EĞİTİMİ KURS PROGRAMI

Kursumuz temel anlamda Solidworks programı ile 2d ve 3D tasarımı içermektedir. Solidworks ile neler nasıl yapılabilir, tasarımın püf noktaları nelerdir? gibi sorularına cevap verebilmeyi hedeflemekte ve meslek öğretmenlerinin bu konudaki eksikliklerinin giderilmesini amaçlamaktadır.

Konularımız aşağıda çıkartılmıştır. Kurs programı mümkün olduğu kadarı ile uygulamaya yönelik tutulmuştur. Kursumuzda konulara bağlı kalarak, kursiyerlerimizin önerileri ve tecrübeleri dahilinde konular eklenerek işlenebilecektir.

Tam anlamı ile paylaşımı esas alan kursumuz öğretmenlerin bilgi ve becerilerini paylaştıkları bir faaliyet olması hedeflenmektedir.

Eğitimlerimiz toplam 6 gün, günde 10 saat üzerinden planlanmıştır.

Kursiyerlerimize günlük 10 Euro harçlık verilecektir.

Eğitimlerimiz Saffet Çebi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesinde gerçekleştirilecektir.

Kursumuzun rahat bir şekilde işlenmesi ve verimli geçmesi açısından yarıyıl tatili uygun görülmektedir.

GÜN	KONU	SAAT
1	Solidworks programının tanıtımı. Solidworks programı ile yapılabilecek uygulamalar ve diğer çizim programları ile olan bağlantısı.	1 Saat
	Solidworks programının kurulumu.	1 Saat
	Solidworks programının ekranını tanıma. Çizim ekranı ayarlarını yapma.	3 Saat
	Taslak çizim komutları. Line, center line, circle, polygon, ilişkilendirmeler.	5 Saat
2	Taslak çizim komutları. Elipse, spline, slots, arcs, plane, text, point, fillet, chamfer, trim, Convert, offset, mirror, sketch pattern, move entities, repair sketch, quick snaps,3D sketch,	10 Saat
3	3 Boyutlu Katı Modelleme Komutları. Extruded Boss/Base, Revolved Boss/Base, Swept Boss/Base, Lofted Boss/Base, Extruded Cut, Hole wizard, Revolved Cut,	10 Saat



İNSAN KAYNAKLARININ
GELİŞTİRİLMESİ
PROGRAM OTORİTESİ





Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

	Swept Cut, Lofted Cut.	
4	3 Boyutlu Katı Modelleme Komutları: Fillet/Chamfer, Linear/Circular Pattern, Rib,Draft, Shell, Wrap, Mirror, Referans Geometry, Curves.	10 Saat
5	Katıların Montajı: Katıların montaj ortamına alınması, Standart makine elemanlarının montaj ortamına alınması, Montaj yapılması ve ilişkilendirilmesi, Montajın analizi ve simülasyonu, Montajı yapılmış sistemin demontajı	10 Saat
6	Katıların teknik resminin oluşturulması, Çizim sayfası oluşturma, Antedin düzenlenmesi, Görünüşlerin çizim sayfasına aktarılması, Ölçülendirme, İzometrik görüntülerin çizim sayfasına aktarılması, Yüzey pürüzlülüğü ve tolerans eklenmesi, Montaj numaraları ve özel açıklamaların yapılması, Kesit alma,ölçeklendirme, Farklı uzantılarla kaydetme, Çıktı alma	10 Saat
	TOPLAM	60 Saat